



Höchste Kapazität bei dieser Stellfläche auf dem Markt



CXVE

Verdunstungsverflüssiger



ENERGIEEFFIZIENT

EINZIGARTIGES KOMBINIERTES WÄRMETAUSCHERSYSTEM

CXVE-Verdunstungsverflüssiger nutzen ein **einzigartiges kombiniertes Wärmetauschersystem (Rohrbündel-auf-Füllkörper-Technologie)**, das maximale Leistung bei der niedrigstmöglichen Kältemittelfüllung in der Branche bietet.

Axiallüfter benötigen 50 % weniger Energie als ähnliche Radiallüftereinheiten.

Hocheffiziente **Lüftermotoren** helfen bei der Erreichung hervorragender Ergebnisse bei der thermischen Leistung.



GERINGSTE WARTUNG UND PROBLEMLOSE INSPEKTION

WARTUNG KANN BEQUEM DURCHGEFÜHRT WERDEN

Der **geräumige Wartungskanal**, der über eine große Tür mit Scharnier zugänglich ist, bietet problemlosen Zugang für die Wartung.

Die Inspektion des **Wärmetauschersystems** und **Wasserverteilungssystems** während des Betriebs ist problemlos möglich.

Selbstreinigendes Kaltwasserbecken und Füllkörper über **Becken mit Gefälle** zum Herausspülen von Schmutz und Fremdkörpern.



HERVORRAGENDE HYGIENE MIT MINIMALER WARTUNG

VERRINGERTE HYGIENERISIKEN

Die **patentierten BACross® II-Füllkörper-Stahlbleche** verringern Fouling und sind teleskopisch gestützt, was eine komplette Inspektion des Füllkörpers ohne Zerlegen ermöglicht.

Von Eurovent zertifizierte, hocheffiziente **Tropfenabscheider** verhindern, dass Tröpfchen in die Luft gelangen.

Kombinierte Lufteintritts-Schutzelemente blockieren das Sonnenlicht, um biologisches Wachstum im Verdunstungsverflüssiger zu verhindern, filtern die Luft und sorgen dafür, dass kein Wasser nach außen spritzt.

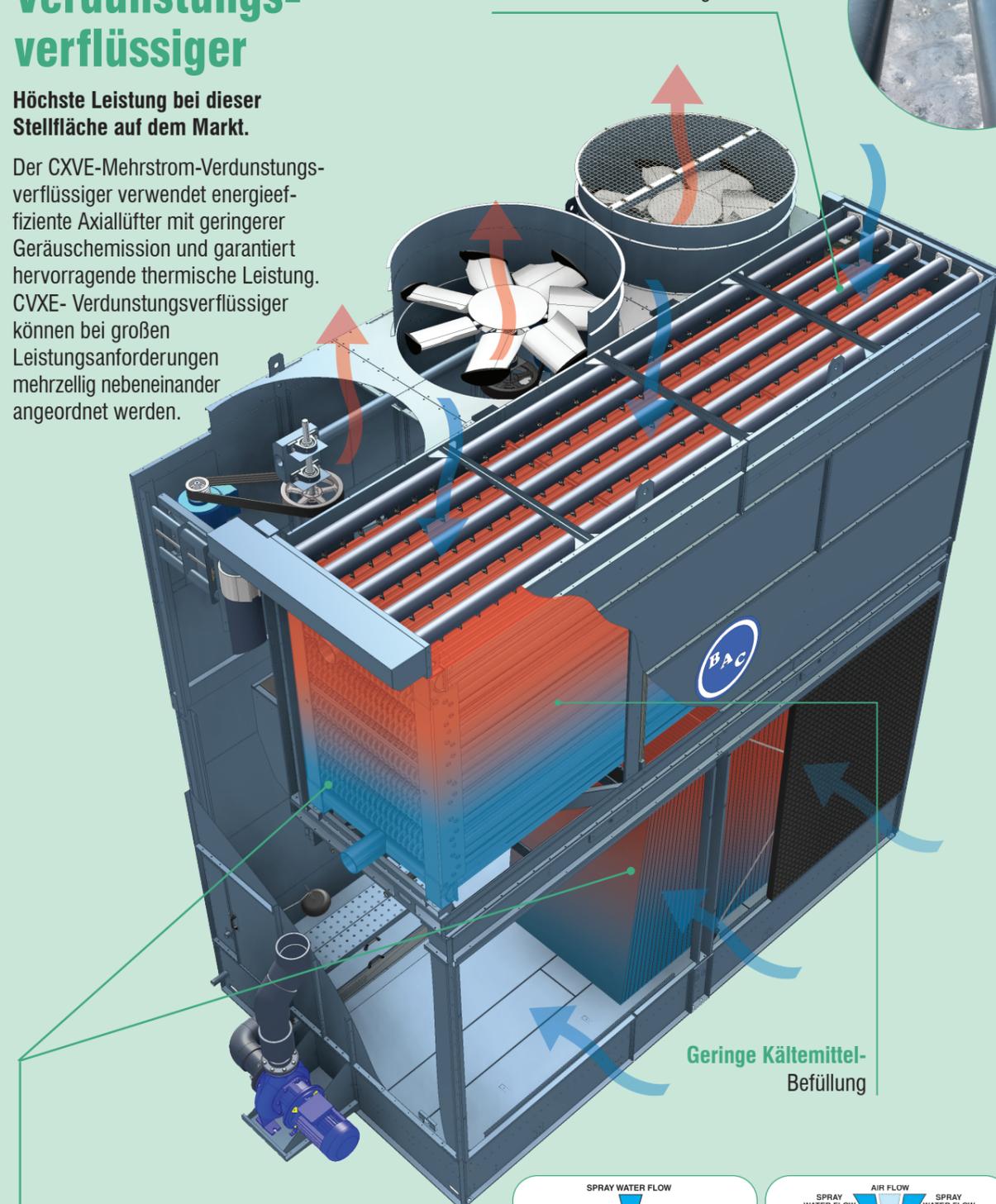
CXVE Verdunstungsverflüssiger

Höchste Leistung bei dieser Stellfläche auf dem Markt.

Der CXVE-Mehrstrom-Verdunstungsverflüssiger verwendet energieeffiziente Axiallüfter mit geringerer Geräuschemission und garantiert hervorragende thermische Leistung. CXVE-Verdunstungsverflüssiger können bei großen Leistungsanforderungen mehrzellig nebeneinander angeordnet werden.

Paralleler Luft-/Wasserdurchsatz

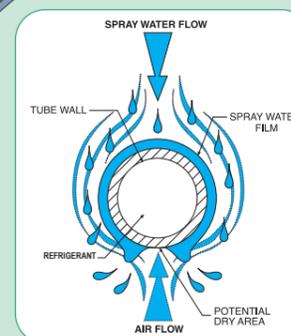
Inspektion des Wasserverteilungssystems während des Betriebs möglich



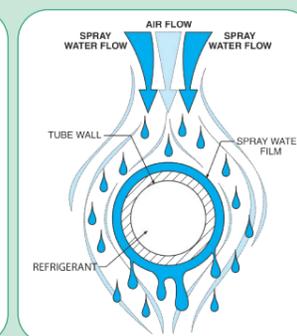
Geringe Kältemittel-Befüllung

CXVE-Mehrstromtechnologie

Patentierter Rohrbündel-auf-Füllkörper-Technologie verringert die Verkalkungstendenz, was zu Einsparungen bei der Prozessenergie von 9 % führt.



Herkömmliche Rohrbündeltechnologie



Fortschrittliche CXVE-Rohrbündeltechnologie



ULTRALEISE

FÜR NIEDRIGE GERÄUSCHPEGEL GEEIGNET

Geräuscharme **Axiallüfter** für minimale Umgebungsgeräusche sind Standard.

Einzigartiges Wärmeübertragungssystem mit **minimalen Wasserspritzgeräuschen**.

Einseitiger Lufteintritt und eine **leiserer Verdunstungsverflüssiger hinten** sind für geräuschempfindliche Bereiche geeignet.

Für strengste Schallanforderungen ist **eine Schalldämpfung** erhältlich.



BEISPIELLOSE ZUVERLÄSSIGKEIT

MAXIMALE BETRIEBSZEIT UND LANGLEBIGKEIT

Die breite **Auswahl der Konstruktionsmaterialien** reicht von verzinktem Stahl (Baltiplus) bis zur einzigartigen Baltibond® Hybrid-Beschichtung und Edelstahl (AISI 304L und 316L) für **garantierte lange Lebensdauer**.

Motorsystem für Mehrfachgebläse deckt unabhängigen Lüftermotor und Antriebsbaugruppe pro Lüfter als Standby bei einem Lüfterausfall ab.

Einzigartiges und patentiertes Wärmeübertragungssystem mit Mehrstrom über Wärmetauscherschlange und Füllkörper für Anwendungen mit Temperaturfeineinstellung und thermische Herausforderungen.

Weitere Informationen? Wenden Sie sich an Ihre zuständige BAC-Vertretung.



CXVE-Verdunstungsverflüssiger

Die beste Wahl



Vergleich des CXVE mit anderen typischen Verdunstungsverflüssigern nach dem Saugzugprinzip

	CXVE 190-0809-15W	Sonstiges (Z. B. PCE-193-MW)
Fußabdruck	2,5 x 3,2 m	2,4 x 4,3 m
Kältemittelfüllung	85 kg	132 kg
Schalldruckpegel bei 15 m (bei voller Lüfterdrehzahl)	56 dB(A)	56 dB(A)*
Schalldruckpegel bei 15 m (bei 30 % Lüfterdrehzahl)	46 dB(A)	54 dB(A)*
Installierte Lüftermotor-kW	2 x 5,5 kW	1 x 15 kW
Installierte Pumpenmotor-kW	4 kW	4 kW
Sprühwasserfluss	34,7 l/s 13,6 l/s/m ²	32 l/s 4 l/s/m ²
Inspektion aller kritischen Komponenten während des Betriebs	Ja	Nein

Hinweis: Auswahl für 790 kW mit R717 32/21 °C
* mit Wasserschalldämpfer

BLUE by nature
GREEN at heart



www.BaltimoreAircoil.com
www.BacSustainability.com
europe@BaltimoreAircoil.com



**Der zuverlässige Weg zu
intelligenten nachhaltigen Lösungen**